

Nom: \_\_\_\_\_

**exercice 1:** *cahier d'exercices* **lundi 19 janvier****Résoudre les 4 équations suivantes**

a.  $(x + 3)(x - 2) = 0$

b.  $(7x + 3)(8x - 2) = 0$

c.  $2x(3x + \frac{1}{6}) = 0$

d.  $(x + 7)(x^2 - 4)(x^2 + 64)(3x - 10) = 0$

**exercice 2:** *cahier d'exercices* **G1: lundi 19/01 G2: vendredi 16/01****Développer puis réduire les expressions suivantes**

A =  $(5 + x)(5 - x)$     B =  $(8x + 4)(8x - 4)$     C =  $(10x + 6y)(10x - 6y)$

D =  $(2x - 4)(2x + 4)$     E =  $(x + 7)(7 - x)$     F =  $(3x - 4)(4 + 3x)$

**exercice 3:** *cahier d'exercices* **lundi 19 janvier**